

	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0450 Revisión : 00 Aprobado: LAB Fecha : 22/11/2024 Página : 1 de 9

SECCION 1 – INFORMACION DEL PRODUCTO Y DEL FABRICANTE	
NOMBRE DE PRODUCTO	POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA
FAMILIA QUIMICA	ANTICORROSIVO EPÓXICO POLIAMIDA
CODIGO DE PRODUCTO	MSDS-0450
FABRICANTE	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. César Vallejo 1851 – El Agustino Lima – Perú
PROVEEDOR	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. César Vallejo 1851 – El Agustino Lima – Perú
	Pinturas Tricolor S.A. Limache 3400 El Salto, Viña del Mar, Casilla 22-D
	Pinturas y Químicos del Ecuador PYQ S.A Av. Pascuales S/N Vía Daule Km 16.5 Guayaquil-Ecuador
TELEFONO PARA EMERGENCIAS	(51) (1) 612-6000 extensión 2376 / 4228 7:45 am – 5:15 pm (Perú)
	(51) (1) 9810-97304
	(51) (1) 9517-90856 (24 horas)
	(56) (2) 6353800 (Chile)
TELEFONO PARA INFORMACION DE MSDS	(593) (4) 2597140 extensión 1312 8:00 am – 4:45 pm (Ecuador)
	(51) (1) 612-6000 extensión 2107 7:45 am – 5:15 pm (Perú)
	(56) (2) 22908700 7:45 am – 5:15 pm (Chile)
RESUMEN DE EMERGENCIA	(593) (4) 2597140 extensión 1312 8:00 am – 4:45 pm (Ecuador)
	Inflamable. Mantener alejado del calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición. No fumar. Apagar hornos, calentadores, motores eléctricos y otras fuentes de ignición durante el uso y hasta que todos los vapores/olores se hayan ido. Causa daño irreversible a los ojos. El contacto prolongado o repetitivo puede causar reacciones alérgicas de la piel. Los vapores y/o nieblas de la aplicación a pistola podrían ser dañinos si son inhalados. Los vapores irritan los ojos, nariz y garganta. Los vapores generados a elevadas temperaturas irritan los ojos, nariz y garganta. Es dañino por ingestión.

SECCION 2 – INFORMACION DE LOS COMPONENTES PELIGROSOS			
MATERIAL	%	NUMERO CAS	PELIGROSO
Acetato de N-butilo	2-10	123-86-4	X
dióxido de titanio	1-8	13463-67-7	X
Talco	15-25	14807-96-6	X
Nafta aromatica	1-5	64742-94-5	X
Alcohol isobutilico	1-10	78-83-1	X
Negro de humo	0-1	1333-86-4	X
Sulfato de bario	30-50	7727-43-7	X

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los componentes, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0450 Revisión : 00 Aprobado: LAB Fecha : 22/11/2024 Página : 2 de 9

SECCION 3 – IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD	
EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION AGUDA	
CONTACTO CON LOS OJOS	Puede provocar irritación de los ojos.
CONTACTO CON LA PIEL	Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Una exposición prolongada o repetitiva puede ocasionar reacciones alérgicas.
INHALACIÓN	Puede provocar irritación respiratoria.
INGESTIÓN	Nocivo al ser ingerido.
SINTOMAS Y SIGNOS DE SOBRE EXPOSICION	Exposición repetida a altas concentraciones de los vapores puede causar irritación de las vías respiratorias y puede causar daños permanentes cerebrales y del sistema nervioso. Lagrimeo, dolor de cabeza, náusea, mareos y pérdida de coordinación son indicadores que los niveles de solventes son muy altos. Un mal empleo intencional puede ser nocivo o fatal. Resequedad, picazón, cuarteamiento de la piel, ardor, enrojecimiento e hinchazón son condiciones asociadas con el contacto excesivo con la piel.
CONDICIONES MEDICAS AGRAVADAS POR LA EXPOSICION	No aplica.
EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION CRONICA	El contacto frecuente y prolongado con la piel puede provocar seria irritación cutánea. Los vapores pueden irritar los ojos, la nariz, la garganta y los pulmones. Los órganos diana incluyen oídos, piel, sistema respiratorio y tracto gastrointestinal. Provoca daños en los ojos, la piel, el sistema respiratorio y el tracto gastrointestinal tras exposición prolongada o repetida. Algunas evidencias a exposiciones repetidas a vapores de solventes orgánicos en combinación con el alto ruido pueden causar pérdida de audición más severa que la exposición sólo al ruido. El uso de un equipo de protección personal y controles de ingeniería deben ser empleados cada vez que estas operaciones se realicen. Los efectos a largo plazo, a exposiciones a bajas niveles de estos productos no han sido determinados. Una manipulación adecuada a estos materiales a largos periodos basados en la prevención del contacto evita los efectos de una exposición aguda.

SECCION 4 – PRIMEROS AUXILIOS	
Si hay ingestión, irritación o algún tipo de sobre exposición o síntomas de sobre exposición ocurre durante o persiste después del uso de este producto, contáctese al hospital de emergencias inmediatamente, tener disponible la hoja de seguridad.	
CONTACTO CON LOS OJOS	Quitar los lentes de contacto y lavarse con abundante agua tibia el ojo afectado por 15 minutos como mínimo. Si la irritación persiste, dar atención médica.
CONTACTO CON LA PIEL	Remover ropas contaminadas. Lavar con abundante agua y jabón la zona afectada por 15 minutos como mínimo, Consulte al médico si algún síntoma persiste.



**HOJA DE SEGURIDAD
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0450
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 22/11/2024
Página : 3 de 9

INHALACIÓN	Trasladar del área afectada a un lugar con aire fresco. Consulte al médico.
INGESTIÓN	Limpie la boca con agua. Pueden darse sorbos de agua si la persona está plenamente consciente. No dar nada por la boca a personas inconscientes o que estén convulsionando. No induzca al vómito. Consulte al médico inmediatamente.

SECCION 5 – MEDIDAS DE CONTROL DE FUEGO

FLASH POINT	25°C
TEMEPERATURA DE AUTOIGNICION	No disponible.
MEDIOS DE EXTINCION	Usar Extintores NFPA tipo B de espuma, polvo químico seco o CO ₂ . El spray de agua puede ser inefectivo. El agua puede ser utilizada para enfriar recipientes cerrados para prevenir el incremento de presión y evitar la auto combustión o explosión cuando se expone a fuego extremo.
PROTECCION DE BOMBEROS	Los bomberos deben vestir ropa de seguridad con equipo de respiración autónomo.
RIESGOS DE EXPLOSION Y FUEGO INUSUAL	Mantener este producto lejos del calor, chispas, flamas y otras fuentes de ignición (luces piloto, motores eléctricos, electricidad estática). Vapores imperceptibles pueden viajar a fuentes de ignición y combustionar. No fume mientras aplica este producto. Contenedores sellados pueden explotar por sobrecalentamiento. No aplicar sobre superficies calientes. Se pueden generar gases tóxicos cuando este producto entra en contacto con calor extremo. Calor extremo incluye, pero no limita, llamas oxicotantes y soldaduras.

SECCION 6 – MEDIDAS PARA CONTROLAR LIBERACIÓN ACCIDENTAL

PASOS A SER TOMADOS SI HAY DERRAMES Y FUGAS DE MATERIAL	Proveer de la máxima ventilación. Solo personal equipado con equipo de protección personal para las vías respiratorias, ojos y piel, será permitido en el área afectada. Recoger el material derramado con arena, vermiculita u otro material absorbente no combustible y colocarlos en contenedores limpios y vacíos para su disposición final. Sólo el material derramado y el absorbente deben colocarse en los contenedores.
--	--

SECCION 7 – MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO

PRECAUCIONES A SER TOMADAS DURANTE LA MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO	Los vapores podrían concentrarse en áreas bajas. Si este material es parte de un sistema de multi componente, leer el MSDS para cada componente o componentes antes de mezclar ya que como resultado la mezcla puede tener la peligrosidad de todas sus partes. Los recipientes deben estar en la superficie del suelo cuando se va a verter.
ALMACENAMIENTO	Temperatura de almacenamiento: 4 a 38°C. Almacenar en un lugar seco, ventilado, no expuesto a luz directa y alejado de fuentes de calor o chispas, separado de materiales incompatibles, comida y bebidas. Tener cuidado con los vehículos estacionados al sol con producto en su interior ya que puede producirse aumento de presión con salida de producto por la tapa. No almacenar en envases sin etiquetas. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantener en posición vertical para evitar derrames.



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0450
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 22/11/2024
Página : 4 de 9

SECCION 8 – CONTROL DE EXPOSICIÓN/ PROTECCION PERSONAL					
CONTROLES DE INGENIERIA	Suministrar la ventilación adecuada para garantizar la dilución y mantener por debajo de los límites de exposición sugeridos. Remover los productos de descomposición durante el uso de soldaduras.				
EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
OJOS	Usar lentes contra salpicadura de productos químicos cuando haya la posibilidad de exposición a salpicaduras, material particulado o vapores.				
PIEL/GUANTES	Usar ropa protectora para prevenir el contacto con la piel. Los delantales y guantes deber ser fabricados de poli-iso-butileno. No se han realizado pruebas específicas de permeabilidad / degradación para este producto. Para un contacto frecuente o inmersión total contáctese con el fabricante de equipos de seguridad. La ropa y los zapatos contaminados deben ser limpiados.				
RESPIRADOR	La sobre exposición a vapores puede ser evitado por el uso de controles de ventilación adecuados con entradas de aire fresco. Respiradores aprobados por la NIOSH con cartuchos químicos apropiados o respiradores con presión positiva, respiradores con suministro de aire, pueden reducir la exposición. Lea cuidadosamente las instrucciones de manejo de los respiradores suministrado por el fabricante y literatura para determinar el tipo de contaminantes del ambiente que son controlados por el respirador, sus limitaciones y su correcto empleo.				
LIMITES DE EXPOSICION OCUPACIONAL ESTABLECIDOS					
MATERIAL	NUMERO CAS	TLV-TWA, ppm (*)	TLV-TWA, mg/m ³ (*)	TLV-STEL, ppm (**)	TLV-STEL, mg/m ³ (**)
Acetato de N-butilo	123-86-4	120	570	200	950
dióxido de titanio	13463-67-7	No establecido	10	No establecido	No establecido
Talco	14807-96-6	No establecido	2	No establecido	No establecido
Solvente Nafta	64742-94-5	25	No establecido	No establecido	No establecido
Alcohol isobutilico	78-83-1	50	152	No establecido	No establecido
Negro de humo	1333-86-4	No establecido	2,8	No establecido	No establecido
Sulfato de bario	7727-43-7	No establecido	8	No establecido	No establecido
(*) TLV-TWA: Valor Límite Permissible-Media Ponderada en el Tiempo. Según DS 015-2005-SA representa las condiciones en las cuales la mayoría de los trabajadores pueden estar expuestos 8 horas diarias y 40 horas semanales durante toda su vida laboral, sin sufrir efectos adversos su salud.					
(**) TLV-STEL: Valor Límite Permissible-Exposición de Corta Duración. Según DS 015-2005-SA el TLV-STEL no debe ser superado por ninguna STEL a lo largo de la jornada laboral. Para aquellos agentes químicos que tienen efectos agudos reconocidos pero cuyos principales efectos tóxicos son de naturaleza crónica, el TLV-STEL constituye un complemento del TLV-TWA y, por tanto, la exposición a estos agentes se valorará vinculando ambos límites. Las exposiciones por encima del TLV-TW hasta el valor STEL no deben tener una duración superior a 15 minutos ni repetirse más de cuatro veces al día. Debe haber por lo menos un período de 60 minutos entre exposiciones sucesivas de este rango.					

	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0450 Revisión : 00 Aprobado: LAB Fecha : 22/11/2024 Página : 5 de 9

SECCION 9 – PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS	
GRAVEDAD ESPECÍFICA (g/cm³)	1.85 – 1.90
ESTADO FISICO	Líquido
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO	83-87
PORCENTAJE DE VOLATILES POR VOLUMEN	29-37
PORCENTAJE SOLIDOS POR VOLUMEN	63-71
VOC COMPONENTE (g/L)	290-300
VOC MEZCLA (g/L)	270-290
PH	No establecido
OLOR/APARIENCIA	Líquido viscoso con olor característico a solvente
DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
VELOCIDAD DE EVAPORACION	100
RANGO O PUNTO DE EBULLICION (°C)	106-179
RANGO O PUNTO DE CONGELAMIENTO (°C)	No establecido
RANGO O PUNTO DE ABLANDAMIENTO (°C)	No establecido
PESO POR GALON (kg)	7.0-7.2

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los valores, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

SECCION 10 – ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD	
ESTABILIDAD	Este producto es normalmente estable y no debe ser sometido a reacciones peligrosas
CONDICIONES A EVITAR	No conocidas
MATERIALES INCOMPATIBLES	Evitar el contacto con álcalis, ácidos minerales fuertes y agentes oxidantes.
POLIMERIZACION PELIGROSA	No conocido
PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION	CO, CO ₂ , polímeros de bajo peso molecular.

SECCION 11 – PROPIEDADES TOXICOLOGICAS				
11.1. TOXICOCINETICA, METABOLISMO Y DISTRIBUCION				
Datos toxicológicos no humanos		No disponible		
11.2 INFORMACION SOBRE EFECTOS TOXICOLOGICOS				
MATERIAL	NUMERO CAS	ORAL LD50(g/Kg)	DERMICA LD50(g/Kg)	INHALACION LC50(mg/l)
Acetato de N-butilo	123-86-4	10.76	14.112	23.4 (4horas)
dióxido de titanio	13463-67-7	>10	>10	6.8 (4horas)
Talco	14807-96-6	No establecido	No establecido	No establecido
Solvente nafta	64742-94-5	3.0	3.160	No establecido
Alcohol isobutilico	78-83-1	2.46	3.4	No establecido
Sulfato de bario	1333-86-4	No establecido	No establecido	No establecido
Negro de humo	7727-43-7	8	No establecido	No establecido



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0450
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 22/11/2024
Página : 6 de 9

CORROSIÓN/IRRITACIÓN CUTÁNEA	El contacto frecuente y prolongado con la piel puede provocar seria irritación cutánea.
IRRITACION/DAÑO OCULAR GRAVE	Los vapores pueden irritar los ojos, la nariz, la garganta y los pulmones.
MUTAGENICIDAD DE LAS CÉLULAS GEMINALES	No está clasificado
CARCINOGENICIDAD	No está clasificado
TOXICIDAD REPRODUCTIVA	No está clasificado
SENSIBILIZACIÓN RESPIRATORIA O CUTÁNEA	No está clasificado
STOT-UNA EXPOSICION	Los órganos diana incluyen oídos, piel, sistema respiratorio y tracto gastrointestinal.
STOT- EXPOSICION REPETIDA	Provoca daños en los ojos, la piel, el sistema respiratorio y el tracto gastrointestinal tras exposición prolongada o repetida.

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los componentes, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

SECCION 12 – INFORMACIÓN ECOLÓGICA

ECOTOXICIDAD			
MATERIAL	RESULTADO	ESPECIES	EXPOSICIÓN
Dióxido de titanio	LC50 >1,000 mg/l	Pez: Pimephalis promelas	96h
	EC50 > 1,000 mg/l	Crustáceo: Daphnia magna	48h
	EC50 >100 mg/l	Algas verdes: Pseudokirchneriella subcapitata	72h
Solvente Nafta	CL 50= 2-5 mg/l	Pez (Oncorhynchus mykiss)	96h
	EC50=1.4 mg/l	Crustáceo: Daphnia magna (pulpo grande)	48h
	EC50 = 1-3 mg/l	Algas (Pseudokirchnerella subcapitata)	72h
	NOEC= 0.1 mg/l.	Pez: (Oncorhynchus mykiss))	28 d
	NOEC= 0.41 mg/l.	Crustáceo: Daphnia magna (pulpo grande)	21 d
Acetato de n-butilo	CL50 =18 mg/l	Pez: Pimephales promelas (Flujo continuo.)	96h
	CE50=44 mg/l	Crustaceos: Daphnia sp. (test agudo en dafnias, estático)	48h
	CE50 = 397 mg/l	Plantas acuáticas: Pseudokirchneriella subcapitata (DIN 38412 Parte 9)	7h
	CE50 =356 mg/l	Lodos activados: Tetrahymena pyriformis (método interno de la empresa, acuático)	40h
	CE50 > 1.000 mg/kg	Plantas terrestres: Lactuca sativa (Directiva 208 de la OCDE)	14d
Talco (fracción	LC50 > 0.1 mg/l	Pez: (Brachydanio rerio)	96h



**HOJA DE SEGURIDAD
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0450
 Revisión : 00
 Aprobado: LAB
 Fecha : 22/11/2024
 Página : 7 de 9

respirable)			
Alcohol isobutilico	LC50= 1430 mg/l	Pez: , Pimephales promelas (OECD 203, continuo)	96h
	CE50 =1799 mg/l	Plantas acuáticas: Pseudokirchneriella subcapitata (OCDE 201, estático)	72h
	CE50 = 1100 mg/l.	Invertebrados acuáticos : Daphnia pulex (ASTM E1193-97, estático)	48h
Sulfato de bario	CL50 > 174 mg/l	Pez: Danio rerio (pez zebra) (Ensayo estático)	96h
	NOEC > 100 mg/l	Algas; Pseudokirchneriella subcapitata (alga verde) (Ensayo estatico)	72h
	CE50 > 1.000 mg/l	Lodos activados (Ensayo estático)	3h
	NOEC >= 100 mg/l	Pez: Danio rerio (pez zebra) (Ensayo semiestatico)	33d
Negro de humo	CL50 > 1000 mg/l	Peces (Brachydanio rerio)	96h
	CE50 > 5600 mg/l.	Daphnia magna	24h
	CE50 > 10.000 mg/l.	Algas (Senedesmus subspicatus)	72h
	CSEO >= 10.000 mg/l.	Algas (Scenedesmus subspicatus)	-
	CE0 >= 800 mg/l.	Lodos activados	3h

PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

MATERIAL	BIODEGRADACIÓN	BIODEGRADABILIDAD
Acetato de N-butilo	ND	ND
dióxido de titanio	Los pigmentos prácticamente no son biodegradables.	
Talco	No aplica para sustancias inorgánicas	
Solvente nafta	ND	Fácil
Alcohol iso butílico	70-80%	Fácil
Negro de humo	Los métodos para la determinación de biodegradabilidad no son aplicables para las sustancias inorgánicas	

MATERIAL	HIDROLISIS	FOTOLISIS
Acetato de N-Butilo	En contacto con el agua, la sustancia se hidroliza lentamente. t1/2 782 Días, (calculado, pH 7)	ND
Solvente Nafta	No se espera que la transformación debida a hidrólisis sea significativa.	No se espera que la transformación debida a fotólisis sea significativa.

POTENCIAL DE BIOACUMULACION (Coeficiente de distribución n-octanol/agua)

MATERIAL	LogP _{ow}	FBC	POTENCIAL
Acetato de N-butilo	ND	ND	ND.
dióxido de titanio	ND	ND	No se bioacumula
Talco	ND	ND	Tiene cierto potencial de bioacumulacion
Solvente nafta	ND	ND	ND
Alcohol isobutilico	ND	ND	No es de esperar una acumulación significativa en organismos

CPP	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0450 Revisión : 00 Aprobado: LAB Fecha : 22/11/2024 Página : 8 de 9

Negro de humo	No se espera debido a las propiedades fisicoquímicas de la sustancia
MOVILIDAD EN EL SUELO Coeficiente de partición tierra/agua (K_{oc}): 18.54 (Acetato de N-Butilo)	
OTROS EFECTOS ADVERSOS: No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.	

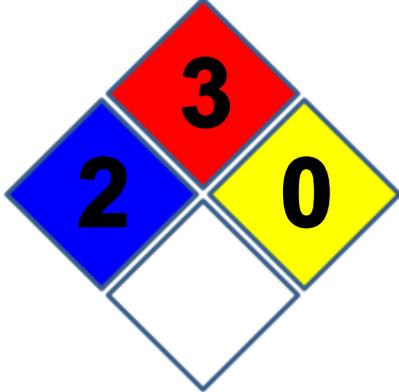
SECCION 13 – CONSIDERACIONES DE DISPOSICION
Almacenar en lugar apropiado y en envase cerrado, de acuerdo a las regulaciones, locales, estatales o federales.

SECCION 14 – INFORMACIÓN DE TRANSPORTE	
ETIQUETA DE TRANSPORTE	Pintura, Inflamable
UN NUMBER	UN 1263
CLASE	3
GRUPO DE EMBALAJE	III
	

SECCION 15 – INFORMACIÓN REGULATORIA	
DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS	Decreto Legislativo N° 1278 Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos (Perú)
	Normas Internacionales Aplicables. Nch 2190, Nch 382 D:S. 298 (Chile)
	Norma para el manejo de desechos sólidos no peligrosos generados en el Cantón Guayaquil; Acuerdo ministerial 061, 026 (Ecuador)

SECCION 16 – INFORMACIÓN ADICIONAL	
SISTEMAS DE CLASIFICACION DE PELIGRO	

CPP	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0450
		Revisión : 00 Aprobado: LAB Fecha : 22/11/2024 Página : 9 de 9

<p>Clasificación NFPA:</p> 	<p>Clasificación HMIS:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="background-color: #0000FF; color: white; padding: 2px;">SALUD</td> <td style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">2</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FF0000; color: white; padding: 2px;">INFLAMABILIDAD</td> <td style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">3</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFFF00; padding: 2px;">REACTIVIDAD</td> <td style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">0</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</td> <td style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">G</td> </tr> </table>	SALUD	2	INFLAMABILIDAD	3	REACTIVIDAD	0	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	G
SALUD	2								
INFLAMABILIDAD	3								
REACTIVIDAD	0								
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	G								

Sistema de evaluación: 0 = mínimo, 1= ligero, 2= moderado, 3= serio, 4= severo, * = crónico
 HMIS= Hazardous Material Identification System; NFPA= National Fire Protection Association.
 El manejo adecuado de este producto requiere que toda la información de las MSDS sea evaluada para ambientes de trabajo específicos y condiciones de uso.

ELABORADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
REVISADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
APROBADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
RAZON PARA REVISION	PRIMERA REVISION . NUEVO



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0452
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 27/11/2024
Página : 1 de 8

SECCION 1 – INFORMACION DEL PRODUCTO Y DEL FABRICANTE

NOMBRE DE PRODUCTO	POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA CATALIZADOR
FAMILIA QUIMICA	POLIAMIDA REACTIVA
CODIGO DE PRODUCTO	MSDS-0452
FABRICANTE	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. César Vallejo 1851 – El Agustino Lima – Perú
PROVEEDOR	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. César Vallejo 1851 – El Agustino Lima – Perú
	Pinturas Tricolor S.A. Limache 3400 El Salto, Viña del Mar, Casilla 22-D
	Pinturas y Químicos del Ecuador PYQ S.A Av. Pascuales S/N Vía Daule Km 16.5 Guayaquil-Ecuador
TELEFONO PARA EMERGENCIAS	(51) (1) 612-6000 extensión 2376 / 4228 7:45 am – 5:15 pm (Perú)
	(51) (1) 9810-97304
	(51) (1) 9517-90856 (24 horas)
	(56) (2) 6353800 (Chile)
TELEFONO PARA INFORMACION DE MSDS	(593) (4) 2597140 extensión 1312 8:00 am – 4:45 pm (Ecuador)
	(51) (1) 612-6000 extensión 2107 7:45 am – 5:15 pm (Perú)
	(56) (2) 22908700 7:45 am – 5:15 pm (Chile)
RESUMEN DE EMERGENCIA	(593) (4) 2597140 extensión 1312 8:00 am – 4:45 pm (Ecuador)
	Inflamable. Mantener alejado del calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición. No fumar. Apagar hornos, calentadores, motores eléctricos y otras fuentes de ignición durante el uso y hasta que todos los vapores/olores se hayan ido. Causa daño irreversible a los ojos. El contacto prolongado o repetitivo puede causar reacciones alérgicas de la piel. Los vapores y/o nieblas de la aplicación a pistola podrían ser dañinos si son inhalados. Los vapores irritan los ojos, nariz y garganta. Los vapores generados a elevadas temperaturas irritan los ojos, nariz y garganta. Es dañino por ingestión.

SECCION 2 – INFORMACION DE LOS COMPONENTES PELIGROSOS

MATERIAL	%	NUMERO CAS	PELIGROSO
Acetato de N-butilo	5-12	123-86-4	X
Talco	15-30	14807-96-6	X
2,4,6-tris(dimethylaminomethyl)phenol	0-1	90-72-2	X

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los componentes, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

SECCION 3 – IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD

EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION AGUDA



**HOJA DE SEGURIDAD
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0452
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 27/11/2024
Página : 2 de 8

CONTACTO CON LOS OJOS	Puede provocar irritación de los ojos.
CONTACTO CON LA PIEL	Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Una exposición prolongada o repetitiva puede ocasionar reacciones alérgicas.
INHALACIÓN	Puede provocar irritación respiratoria.
INGESTIÓN	Nocivo al ser ingerido.
SINTOMAS Y SIGNOS DE SOBRE EXPOSICION	Exposición repetida a altas concentraciones de los vapores puede causar irritación de las vías respiratorias y puede causar daños permanentes cerebrales y del sistema nervioso. Lagrimeo, dolor de cabeza, náusea, mareos y pérdida de coordinación son indicadores que los niveles de solventes son muy altos. Un mal empleo intencional puede ser nocivo o fatal. Resequedad, picazón, cuarteamiento de la piel, ardor, enrojecimiento e hinchazón son condiciones asociadas con el contacto excesivo con la piel.
CONDICIONES MEDICAS AGRAVADAS POR LA EXPOSICION	No aplica.
EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION CRONICA	El contacto frecuente y prolongado con la piel puede provocar seria irritación cutánea. Los vapores pueden irritar los ojos, la nariz, la garganta y los pulmones. Los órganos diana incluyen oídos, piel, sistema respiratorio y tracto gastrointestinal. Provoca daños en los ojos, la piel, el sistema respiratorio y el tracto gastrointestinal tras exposición prolongada o repetida. Algunas evidencias a exposiciones repetidas a vapores de solventes orgánicos en combinación con el alto ruido pueden causar pérdida de audición más severa que la exposición sólo al ruido. El uso de un equipo de protección personal y controles de ingeniería deben ser empleados cada vez que estas operaciones se realicen. Los efectos a largo plazo, a exposiciones a bajas niveles de estos productos no han sido determinados. Una manipulación adecuada a estos materiales a largos periodos basados en la prevención del contacto evita los efectos de una exposición aguda.

SECCION 4 – PRIMEROS AUXILIOS

Si hay ingestión, irritación o algún tipo de sobre exposición o síntomas de sobre exposición ocurre durante o persiste después del uso de este producto, contáctese al hospital de emergencias inmediatamente, tener disponible la hoja de seguridad.

CONTACTO CON LOS OJOS	Quitar los lentes de contacto y lavarse con abundante agua tibia el ojo afectado por 15 minutos como mínimo. Si la irritación persiste, dar atención médica.
CONTACTO CON LA PIEL	Remover ropas contaminadas. Lavar con abundante agua y jabón la zona afectada por 15 minutos como mínimo, Consulte al médico si algún síntoma persiste.
INHALACIÓN	Trasladar del área afectada a un lugar con aire fresco. Consulte al médico.
INGESTIÓN	Limpie la boca con agua. Pueden darse sorbos de agua si la persona está plenamente consciente. No dar nada por la boca a personas inconscientes o que estén convulsionando. No induzca al vómito. Consulte al médico inmediatamente.



**HOJA DE SEGURIDAD
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0452
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 27/11/2024
Página : 3 de 8

SECCION 5 – MEDIDAS DE CONTROL DE FUEGO

FLASH POINT	25°C
TEMEPERATURA DE AUTOIGNICION	No disponible.
MEDIOS DE EXTINCION	Usar Extintores NFPA tipo B de espuma, polvo químico seco o CO2. El spray de agua puede ser inefectivo. El agua puede ser utilizada para enfriar recipientes cerrados para prevenir el incremento de presión y evitar la auto combustión o explosión cuando se expone a fuego extremo.
PROTECCION DE BOMBEROS	Los bomberos deben vestir ropa de seguridad con equipo de respiración autónomo.
RIESGOS DE EXPLOSION Y FUEGO INUSUAL	Mantener este producto lejos del calor, chispas, flamas y otras fuentes de ignición (luces piloto, motores eléctricos, electricidad estática). Vapores imperceptibles pueden viajar a fuentes de ignición y combustionar. No fume mientras aplica este producto. Contenedores sellados pueden explotar por sobrecalentamiento. No aplicar sobre superficies calientes. Se pueden generar gases tóxicos cuando este producto entra en contacto con calor extremo. Calor extremo incluye, pero no limita, llamas oxicortantes y soldaduras.

SECCION 6 – MEDIDAS PARA CONTROLAR LIBERACIÓN ACCIDENTAL

PASOS A SER TOMADOS SI HAY DERRAMES Y FUGAS DE MATERIAL	Proveer de la máxima ventilación. Solo personal equipado con equipo de protección personal para las vías respiratorias, ojos y piel, será permitido en el área afectada. Recoger el material derramado con arena, vermiculita u otro material absorbente no combustible y colocarlos en contenedores limpios y vacíos para su disposición final. Sólo el material derramado y el absorbente deben colocarse en los contenedores.
--	--

SECCION 7 – MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO

PRECAUCIONES A SER TOMADAS DURANTE LA MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO	Los vapores podrían concentrarse en áreas bajas. Si este material es parte de un sistema de multi componente, leer el MSDS para cada componente o componentes antes de mezclar ya que como resultado la mezcla puede tener la peligrosidad de todas sus partes. Los recipientes deben estar en la superficie del suelo cuando se va a verter.
ALMACENAMIENTO	Temperatura de almacenamiento: 4 a 38°C. Almacenar en un lugar seco, ventilado, no expuesto a luz directa y alejado de fuentes de calor o chispas, separado de materiales incompatibles, comida y bebidas. Tener cuidado con los vehículos estacionados al sol con producto en su interior ya que puede producirse aumento de presión con salida de producto por la tapa. No almacenar en envases sin etiquetas. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantener en posición vertical para evitar derrames.

SECCION 8 – CONTROL DE EXPOSICIÓN/ PROTECCION PERSONAL

CONTROLES DE INGENIERIA	Suministrar la ventilación adecuada para garantizar la dilución y mantener por debajo de los límites de exposición sugeridos. Remover los productos de descomposición durante el uso de soldaduras.
EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL	



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0452
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 27/11/2024
Página : 4 de 8

OJOS	Usar lentes contra salpicadura de productos químicos cuando haya la posibilidad de exposición a salpicaduras, material particulado o vapores.
PIEL/GUANTES	Usar ropa protectora para prevenir el contacto con la piel. Los delantales y guantes deber ser fabricados de poli-iso-butileno. No se han realizado pruebas específicas de permeabilidad / degradación para este producto. Para un contacto frecuente o inmersión total contáctese con el fabricante de equipos de seguridad. La ropa y los zapatos contaminados deben ser limpiados.
RESPIRADOR	La sobre exposición a vapores puede ser evitado por el uso de controles de ventilación adecuados con entradas de aire fresco. Respiradores aprobados por la NIOSH con cartuchos químicos apropiados o respiradores con presión positiva, respiradores con suministro de aire, pueden reducir la exposición. Lea cuidadosamente las instrucciones de manejo de los respiradores suministrados por el fabricante y literatura para determinar el tipo de contaminantes del ambiente que son controlados por el respirador, sus limitaciones y su correcto empleo.

LIMITES DE EXPOSICION OCUPACIONAL ESTABLECIDOS

MATERIAL	NUMERO CAS	TLV-TWA, ppm (*)	TLV-TWA, mg/m ³ (*)	TLV-STEL, ppm (**)	TLV-STEL, mg/m ³ (**)
Acetato de N-butilo	123-86-4	120	570	200	950
Talco	14807-96-6	No establecido	2	No establecido	No establecido

(*) **TLV-TWA:** Valor Límite Permisible-Media Ponderada en el Tiempo. Según DS 015-2005-SA representa las condiciones en las cuales la mayoría de los trabajadores pueden estar expuestos 8 horas diarias y 40 horas semanales durante toda su vida laboral, sin sufrir efectos adversos su salud.

(**) **TLV-STEL:** Valor Límite Permisible-Exposición de Corta Duración. Según DS 015-2005-SA el TLV-STEL no debe ser superado por ninguna STEL a lo largo de la jornada laboral. Para aquellos agentes químicos que tienen efectos agudos reconocidos pero cuyos principales efectos tóxicos son de naturaleza crónica, el TLV-STEL constituye un complemento del TLV-TWA y, por tanto, la exposición a estos agentes se valorará vinculando ambos límites. Las exposiciones por encima del TLV-TW hasta el valor STEL no deben tener una duración superior a 15 minutos ni repetirse más de cuatro veces al día. Debe haber por lo menos un período de 60 minutos entre exposiciones sucesivas de este rango.

SECCION 9 – PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

GRAVEDAD ESPECÍFICA (g/cm³)	1.82-1.87
ESTADO FISICO	Líquido
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO	84-87
PORCENTAJE DE VOLATILES POR VOLUMEN	29-37
PORCENTAJE SOLIDOS POR VOLUMEN	69-71
VOC COMPONENTE (g/L)	250-270
VOC MEZCLA (g/L)	270-290
PH	No establecido
OLOR/APARIENCIA	Líquido viscoso con olor característico a solvente
DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
VELOCIDAD DE EVAPORACION	100
RANGO O PUNTO DE EBULLICION (°C)	126-168.4
RANGO O PUNTO DE CONGELAMIENTO (°C)	No establecido
RANGO O PUNTO DE ABLANDAMIENTO (°C)	No establecido
PESO POR GALON (kg)	5.68-5.88

CPP	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0452
		Revisión : 00 Aprobado: LAB Fecha : 27/11/2024 Página : 5 de 8

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los valores, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

SECCION 10 – ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD	
ESTABILIDAD	Este producto es normalmente estable y no debe ser sometido a reacciones peligrosas
CONDICIONES A EVITAR	No conocidas
MATERIALES INCOMPATIBLES	Evitar el contacto con álcalis, ácidos minerales fuertes y agentes oxidantes.
POLIMERIZACION PELIGROSA	No conocido
PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION	CO, CO ₂ , polímeros de bajo peso molecular.

SECCION 11 – PROPIEDADES TOXICOLOGICAS				
11.1. TOXICOCINETICA, METABOLISMO Y DISTRIBUCION				
Datos toxicológicos no humanos		No disponible		
11.2 INFORMACION SOBRE EFECTOS TOXICOLOGICOS				
MATERIAL	NUMERO CAS	ORAL LD50(g/Kg)	DERMICA LD50(g/Kg)	INHALACION LC50(mg/l)
Acetato de N-butilo	123-86-4	10.76	14.112	23.4 (4horas)
Talco	14807-96-6	No establecido	No establecido	No establecido
CORROSIÓN/IRRITACIÓN CUTÁNEA		El contacto frecuente y prolongado con la piel puede provocar seria irritación cutánea.		
IRRITACION/DAÑO OCULAR GRAVE		Los vapores pueden irritar los ojos, la nariz, la garganta y los pulmones.		
MUTAGENICIDAD DE LAS CÉLULAS GEMINALES		No está clasificado		
CARCINOGENICIDAD		No está clasificado		
TOXICIDAD REPRODUCTIVA		No está clasificado		
SENSIBILIZACIÓN RESPIRATORIA O CUTÁNEA		No está clasificado		
STOT-UNA EXPOSICION		Los órganos diana incluyen oídos, piel, sistema respiratorio y tracto gastrointestinal.		
STOT- EXPOSICION REPETIDA		Provoca daños en los ojos, la piel, el sistema respiratorio y el tracto gastrointestinal tras exposición prolongada o repetida.		

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los componentes, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0452
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 27/11/2024
Página : 6 de 8

SECCION 12 – INFORMACIÓN ECOLÓGICA

ECOTOXICIDAD			
MATERIAL	RESULTADO	ESPECIES	EXPOSICIÓN
Solvente Nafta	CL 50= 2-5 mg/l	Pez (Oncorhynchus mykiss)	96h
	EC50=1.4 mg/l	Crustáceo: Daphnia magna (pulpo grande)	48h
	EC50 = 1-3 mg/l	Algas (Pseudokirchnerella subcapitata)	72h
	NOEC= 0.1 mg/l.	Pez: (Oncorhynchus mykiss))	28 d
	NOEC= 0.41 mg/l.	Crustáceo: Daphnia magna (pulpo grande)	21 d
Acetato de n-butilo	CL50 =18 mg/l	Pez: Pimephales promelas (Flujo continuo.)	96h
	CE50=44 mg/l	Crustaceos: Daphnia sp. (test agudo en dafnias, estático)	48h
	CE50 = 397 mg/l	Plantas acuáticas: Pseudokirchneriella subcapitata (DIN 38412 Parte 9)	7h
	CE50 =356 mg/l	Lodos activados: Tetrahymena pyriformis (método interno de la empresa, acuático)	40h
	CE50 > 1.000 mg/kg	Plantas terrestres: Lactuca sativa (Directiva 208 de la OCDE)	14d
Talco (fracción respirable)	LC50 > 0.1 mg/l	Pez: (Brachydanio rerio)	96h
2,4,6-tris(dimethylaminomet hyl)phenol	CL50 = 222 mg/l	Pez: Oncorhynches mykiss (Trucha irisada) (Ensayo estatico)	24h
	CL50=249 mg/l	Pez: Cyprinus carpio(Carpa) (Ensayo Estatico)	24h
	CL50=175 mg/l	Pez: Cyprinus carpio(Carpa) (Ensayo estatico)	96h
	CE50=718 mg/l	Invertebrados acuáticos: Gamba de hierba(Palaemonetes)	96h
	CE100=1000 mg/l	Invertebrados acuáticos: Cangrejo de barro (Neopanope)	96h
	CE50=84 mg/l	Algas: Desmodesmus subspicatus (alga verde)	72h
PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD			
MATERIAL	BIODEGRADACIÓN		BIODEGRADABILIDAD
Acetato de N-butilo	ND		ND
2,4,6-tris(dimethylaminomethyl)pheno l	4% de degradabilidad biológica		No es fácil
Talco	No aplica para sustancias inorgánicas		
MATERIAL	HIDROLISIS		FOTOLISIS
Acetato de N-Butilo	En contacto con el agua, la sustancia se hidroliza lentamente. t1/2 782 Días, (calculado, pH 7)		ND
POTENCIAL DE BIOACUMULACION (Coeficiente de distribución n-octanol/agua)			
MATERIAL	LogP _{ow}	FBC	POTENCIAL
Acetato de N-butilo	ND	ND	ND.
Talco	ND	ND	Tiene cierto potencial de

CPP	HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)	Código : MSDS-0452
		Revisión : 00
		Aprobado: LAB
		Fecha : 27/11/2024
		Página : 7 de 8

			bioacumulacion
MOVILIDAD EN EL SUELO Coeficiente de partición tierra/agua (K_{oc}): 18.54 (Acetato de N-Butilo)			
OTROS EFECTOS ADVERSOS: No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.			

SECCION 13 – CONSIDERACIONES DE DISPOSICION
Almacenar en lugar apropiado y en envase cerrado, de acuerdo a las regulaciones, locales, estatales o federales.

SECCION 14 – INFORMACIÓN DE TRANSPORTE	
ETIQUETA DE TRANSPORTE	Pintura, Anticorrosivo
UN NUMBER	UN 3267
CLASE	8
GRUPO DE EMBALAJE	III
	

SECCION 15 – INFORMACIÓN REGULATORIA	
DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS	Decreto Legislativo N° 1278 Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos (Perú)
	Normas Internacionales Aplicables. Nch 2190, Nch 382 D:S. 298 (Chile)
	Norma para el manejo de desechos sólidos no peligrosos generados en el Cantón Guayaquil; Acuerdo ministerial 061, 026 (Ecuador)

SECCION 16 – INFORMACIÓN ADICIONAL
SISTEMAS DE CLASIFICACION DE PELIGRO

CPP

HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0452
Revisión : 00
Aprobado: LAB
Fecha : 27/11/2024
Página : 8 de 8

Clasificación NFPA:



Clasificación HMIS:

SALUD	2
INFLAMABILIDAD	3
REACTIVIDAD	0
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	J

Sistema de evaluación: 0 = mínimo, 1= ligero, 2= moderado, 3= serio, 4= severo, * = crónico
HMIS= Hazardous Material Identification System; NFPA= National Fire Protection Association.
El manejo adecuado de este producto requiere que toda la información de las MSDS sea evaluada para ambientes de trabajo específicos y condiciones de uso.

ELABORADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
REVISADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
APROBADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION PINTURAS
RAZON PARA REVISION	PRIMERA REVISION. NUEVO