

POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA

A base de resinas epoxi poliamida

CPP

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

- Anticorrosivo epóxico con Fosfato de Zinc (libre de cromatos), para ser aplicado como base o fondo en sistemas epóxicos sobre acero para dar mayor protección contra la corrosión.

USOS Y RECOMENDACIONES

- Para sistemas epóxicos donde se requiera protección anticorrosiva para uso en estructuras nuevas, mantenimiento de equipos, instalaciones industriales, tanques de acero, bombas, tuberías y cubiertas de embarcaciones.

DATOS FÍSICOS

- **ACABADO:** Mate
- **COLOR:** Gris, Rojo Oxido, Verde
- **COMPONENTES:** Tres
- **RELACIÓN DE MEZCLA:** 1 de resina (parte A)
1 de catalizador (parte B)
1 de diluyente
- **CURADO:** Evaporación de solventes y reacción química
- **SÓLIDOS EN PESO (%):** 83% ± 4
- **ESPESOR PELÍCULA SECA:** 1.5 – 2 mils
(38 – 51 micrones)
- **NÚMERO DE CAPAS:** Uno o dos
- **RENDIMIENTO TEÓRICO:** 67 m² / gal a 1.5 mils seco

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

- **DILUYENTE:** Poseidón Diluyente Epóxico
- **TIEMPO DE VIDA ÚTIL:** Máx. 10h a 23°C

Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de madera

- La madera debe estar totalmente seca y sin residuos de cepillado, de tenerlos lijar con lija #180. Además, eliminar polvo, y residuos de lijado.

Superficies metálicas

- Eliminar restos de grasa, combustible u otro contaminante mediante el lavado con agua y detergente o solventes.

- **Acero nuevo:** Preparación con chorro abrasivo, según norma SSPC-SP6 (arenado comercial).

- **Acero con pintura antigua:** Limpieza manual o mecánica, según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.

Retirar con espátula la pintura mal adherida.

Eliminar el polvo, la humedad y el salitre si existiesen.

Limpiar las manchas de grasa y aceite con agua y detergente.

**La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Brocha o pistola.

TIEMPOS DE SECADO A 23°C

Al tacto	: 10 - 60 min
Al tacto duro	: 5 h – 12 h
Repintado mínimo	: 3 h
Repintado máximo	: 30 días

**Los tiempos de secado y repintado dependen del EPS y condiciones ambientales.*

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Superficie seca y libre de todo contaminante.



**CORPORACIÓN PERUANA DE
PRODUCTOS QUÍMICOS S.A.**

Av. César Vallejo 1851 El Agustino, Lima -Perú
Telf.: 612 - 6000 Fax: 612 - 6001
e-mail: sac@qroma.com.pe
www.qroma.com.pe

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de los tres componentes, además del Poseidón Diluyente Epóxico u otros similares.
2. Homogenice agitando por separado resina y catalizador.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes y otorgue un **tiempo de inducción de 15 min.**
5. Agregue totalmente el contenido de Poseidón Diluyente Epóxico y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de las 10 horas.
8. Aplique la siguiente capa dentro del tiempo de repintado, según se indica en la Hoja Técnica.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Revisar hojas MSDS.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Poseidón Esmalte Epóxico Industrial o similares.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón

Parte A: 7.05 ± 0.2 Kg.

Parte B: 7.02 ± 0.2 Kg.

Diluyente: 3.17 ± 0.1 Kg.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

