

# POSEIDÓN ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

Esmalte a base de resina epoxi poliamida

# CPP

## DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

- Pintura de acabado a base de resina epoxi-poliamida resistente a ambientes húmedos e industriales.

## USOS Y RECOMENDACIONES

- Como acabado de sistemas epóxicos donde se requiera proteger estructuras nuevas, equipos, tanques de acero, bombas, tuberías, cubiertas de embarcaciones y pintado de piscinas de concreto.

## DATOS FÍSICOS

- **ACABADO:** Semi brillante
- **COLOR:** Según cartilla
- **COMPONENTES:** Tres
- **RELACIÓN DE MEZCLA:** 1 GL de resina (parte A)  
1 GL de catalizador (parte B)  
1 GL de diluyente
- **CURADO:** Evaporación de solventes y reacción química
- **SÓLIDOS EN PESO (%):** 80 ± 3
- **ESPESOR PELÍCULA SECA:** 1.5 – 2 mils  
(37.5 – 50 micrones)
- **NÚMERO DE CAPAS:** Uno o dos  
*\*Se garantiza mayor podercubriente con 2 capas.*
- **RENDIMIENTO TEÓRICO:** 65 m<sup>2</sup>/ gal a 1.5 mils seco  
*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.*
- **DILUYENTE:** Poseidón Diluyente Epóxico
- **TIEMPO DE VIDA ÚTIL:** Máx. 6 horas a 23°C

### VERSIÓN ALUMINIO

- **SÓLIDOS EN PESO (%):** 50 ± 3
- **RENDIMIENTO TEÓRICO:** 43 m<sup>2</sup>/ gal a 1.5 mils seco
- **DILUCIÓN:** 25% del volumen de la mezcla.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### Superficies de madera

- La madera debe estar totalmente seca y sin residuos de cepillado, si hubiera que lijar, usar lija #180. Además, eliminar polvo, y residuos de lijado.

### Superficies metálicas

- Eliminar restos de grasa, combustible u otro contaminante mediante el lavado con agua y detergente o solventes.
- **Acero nuevo:** Preparación con chorro abrasivo, según norma SSPC-SP6 (arenado comercial) y aplique POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA, u otros similares.

- **Acero con pintura antigua:** Limpieza manual mecánica, según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3 (preparación manual mecánica) y si hubiera acero expuesto, aplique POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA, u otros similares.

Retirar con espátula la pintura mal adherida.

Eliminar el polvo, la humedad y el salitre si existiesen. Limpiar las manchas de grasa y aceite con agua y detergente.

*\*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

Brocha o pistola.

## TIEMPOS DE SECADO A 23°C

Al tacto	: 30 min – 120 min
Al tacto duro	: 8 h – 10h
Repintado mínimo	: 8 h
Repintado máximo	: 30 días

*\*Los tiempos de secado y repintado dependen del EPS y condiciones ambientales.*



CORPORACIÓN PERUANA DE  
PRODUCTOS QUÍMICOS S.A.  
Av. César Vallejo 1851 El Agustino, Lima -Perú  
Telf.: 612 - 6000 Fax: 612 - 6001  
e-mail: sac@qroma.com.pe  
www.qroma.com.pe

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

---

- Superficie seca y libre de todo contaminante.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

---

1. Verifique que se disponga de los tres componentes, incluyendo el Poseidón Diluyente Epóxico u otros similares.
2. Homogenice agitando por separado resina y catalizador.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes y otorgue un tiempo de inducción de 30 min.
5. Agregue totalmente el contenido de Poseidón Diluyente Epóxico y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de las 8 horas.
8. Aplique la siguiente capa dentro del tiempo de repintado, según se indica en la Hoja Técnica.

## IMPRIMANTES RECOMENDADOS

---

- Poseidón Base Epóxica Anticorrosiva o cualquier otra base similar.

## ACABADOS RECOMENDADOS

---

- No requiere.

## DATOS DE ALMACENAMIENTO

---

Peso por galón colores

**Parte A:** 5.6 ± 0.3Kg.

**Parte B:** 4.8 ± 0.3 Kg.

Peso por galón aluminio

**Parte A:** 4.16 ± 0.3Kg.

**Parte B:** 3.4 ± 0.3 Kg.

**Diluyente:** 3.17 ± 0.1Kg.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

---

El uso o manipulación inapropiada de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Revisar hoja MSDS.



**CORPORACIÓN PERUANA DE  
PRODUCTOS QUÍMICOS S.A.**

Av. César Vallejo 1851 El Agustino, Lima -Perú  
Telf.: 612 - 6000 Fax: 612 - 6001  
e-mail: sac@qroma.com.pe  
www.qroma.com.pe

